

NOME DO PRODUTO: BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO)

CARACTERIZAÇÃO:

BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO) é um cimento asfáltico modificado com borracha de pneu moída e outros aditivos que, sob condições especiais de processo, apresentam características de desempenho, tais como: aumento do ponto de amolecimento, resistência a tensões térmicas e mecânicas repetidas (elasticidade) e resistência ao envelhecimento, melhor adesividade sobre a pedra.

USOS:

BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO) apresenta desempenho e durabilidade superior em serviços de pavimentação, reduzindo custos de manutenção e níveis de acidentes rodoviários, sendo uma solução eficaz em termos de custo/benefício em serviços asfálticos, tais como:

- Concreto e microconcreto betuminoso usinado a quente (CBUQ e MCBUQ), para condições severas de clima e de tráfego em rodovias e vias urbanas;
- Revestimentos asfálticos descontínuos (Camada Porosa de Atrito – CPA, Stone Matrix Asphalt – SMA, e Rugoflex): BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO) aumenta a segurança e a durabilidade do revestimento, reduzindo problemas em dias chuvosos (aquaplanagem / “spray” d’água).
- Tratamentos superficiais e membranas de absorção de tensões (SAM e SAMI): BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO) aumenta as forças de adesão e coesão do par agregado/ ligante, reduzindo os efeitos do tráfego e do clima sobre o revestimento asfáltico.

APLICAÇÃO:

BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO) pode ser danificado por aquecimento a altas temperaturas (acima de 200°C), reaquescimentos sucessivos ou prolongados. Normalmente é entregue na faixa de temperatura de usinagem (175 - 190°C) e deverá ser descarregado em tanques isentos de lastro de asfalto convencional. Recomenda-se durante o armazenamento por um período superior a 5 dias, estocar o produto à temperatura mais branda que a usual (100 - 120°C), sendo a máxima recomendável para períodos curtos de armazenamento de 165°C. Estocar a temperatura ambiente se o produto ficar armazenado por longos períodos (20 dias ou mais). A temperatura ao longo do tanque deverá ser uniforme e a distribuição de calor deverá ocorrer de forma homogênea através da utilização de bomba de recirculação. O aquecimento nunca deverá realizar-se de forma direta e sim em tanques providos com serpentina de fluido térmico.

CARACTERÍSTICAS:

PROPRIEDADES	MÉTODOS (C/ BASE EM)	BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO) TIPO A (AB-22)	BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO) TIPO B (AB-8)
Penetração (100 g, 5s, 25°C), 0,1 mm	NBR 6576	30 – 70	30 – 70
Ponto de amolecimento, °C, mín.	NBR 6570	57	55
Viscosidade Brookfield a 175°C, 20 rpm, spindle 3, cP, máx	ASTM D 2196	2200 – 4000	800 – 2000
Ponto de Fulgor, °C, mín.	NBR11341	235	235
Recuperação elástica a 25°C, 10 cm, mín	NBR 15086	55	50
RTFOT - Variação em massa, %, máx.	NBR 15235	1,0	1,0
RTFOT – Variação do ponto de amolecimento, °C, máx.	NBR 6570	10	10
RTFOT - % da Penetração original, mín.	NBR 6576	55	55
RTFOT - % da Recuperação Elástica Original, %, mín.	NBR 15086	100	100

NOME DO PRODUTO: BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO)**APRESENTAÇÃO:**

BETUFLEX BP (ASFALTO ECOLÓGICO) é fornecido em caminhão-tanque isotérmico e em tambores metálicos de 200 litros.

APROVAÇÃO: Emerson Rodrigues Maciel	DESCRIÇÃO DA ÚLTIMA REVISÃO: Alteração geral do nome produto para Betuflex BP (Asfalto Ecológico) Revisão geral, no quadro das Características.
VISTO:	
DATA: 03 / 04 / 17	REVISÃO: 01