

NOME DO PRODUTO: CAPFLEX AB

**CARACTERIZAÇÃO:**

CAPFLEX AB é um cimento asfáltico modificado com borracha de pneu moída e outros aditivos que, sob condições especiais de processo, apresentam características de desempenho, tais como: aumento do ponto de amolecimento, resistência a tensões térmicas e mecânicas repetidas (elasticidade) e resistência ao envelhecimento, melhor adesividade sobre a pedra.

**USOS:**

CAPFLEX AB apresenta desempenho e durabilidade superior em serviços de pavimentação, reduzindo custos de manutenção e níveis de acidentes rodoviários, sendo uma solução eficaz em termos de custo/benefício em serviços asfálticos, tais como:

- Concreto betuminoso usinado a quente (CBUQ), para condições severas de clima e de tráfego em rodovias e vias urbanas;
- Revestimentos asfálticos descontínuos (Camada Porosa de Atrito – CPA, Stone Matrix Asphalt – SMA, e GAP-GRADED): CAPFLEX AB aumenta a segurança e a durabilidade do revestimento, reduzindo problemas em dias chuvosos (aquaplanagem / “spray” d’água).
- Tratamentos superficiais e membranas de absorção de tensões (SAM e SAMI): CAPFLEX AB aumenta as forças de adesão e coesão do par agregado/ ligante, reduzindo os efeitos do tráfego e do clima sobre o revestimento asfáltico.

**APLICAÇÃO:**

CAPFLEX AB pode ser danificado por aquecimento prolongado a altas temperaturas (acima de 185 °C) e reaquecimentos sucessivos. O CAPFLEX AB normalmente é entregue na faixa de temperatura de usinagem (170 - 180°C), e deverá ser descarregado em tanques isentos de lastro. Recomenda-se durante o armazenamento por um período superior a 5 dias, estocar o produto à temperatura mais branda que a usual (100 - 120°C), sendo a máxima recomendável para períodos curtos de armazenamento de 165°C. Estocar a temperatura ambiente se o produto ficar armazenado por longos períodos (20 dias ou mais). A temperatura ao longo do tanque deverá ser uniforme e a distribuição de calor deverá ocorrer de forma homogênea através da utilização de bomba de recirculação. O aquecimento nunca deverá realizar-se de forma direta e sim em tanques providos com serpentina de fluido térmico.

**CARACTERÍSTICAS:**

PROPRIEDADES <sup>1</sup>	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	CAPFLEX AB-22	CAPFLEX AB-8
Penetração (100 g, 5s, 25°C),	0,1 mm	NBR 6576	30 - 70	30 - 70
Ponto de amolecimento, mín.	°C	NBR 6560	55	50
Viscosidade Brookfield a 175°C, 20 rpm, spindle 3, máx	cP	NBR 15529	2200 - 4000	800 - 2000
Ponto de Fulgor, mín.	°C	NBR 11341	235	235
Recuperação elástica a 25°C, 10 cm, mín	%	NBR 15086	55	50
Estabilidade à Estocagem, máx.	°C	NBR 15166	9	9
RTFOT - Variação em massa, máx.	% massa	NBR 15235	1,0	1,0
ENSAIOS APÓS ENVELHECIMENTO NO RTFOT				
Variação do ponto de amolecimento, máx.	°C	NBR 6570	10	10
% da Penetração original, mín.	%	NBR 6576	55	55
% da Recuperação Elástica Original, mín.	%	NBR 15086	100	100

<sup>1</sup> Especificação conforme Resolução ANP N.º 897 de 18/11/2022.

**APRESENTAÇÃO:**

CAPFLEX AB é fornecido em caminhão-tanque isotérmico e em tambores metálicos de 180 litros.

APROVAÇÃO: Emerson Rodrigues Maciel		DESCRIÇÃO DA ÚLTIMA REVISÃO: Atualização de informações.
VISTO:		
DATA: 09 / 05 / 24	REVISÃO: 01	